

## Flowfast 202 SL Binder

### Flowfast 202 SL Binder

04-07-2024 / V 1

#### Beskrivelse

Flowfast 202 SL Binder er en middels viskøs, fargeløs, 2-komponent reaktiv resin basert på metylmetakrylat (MMA).



#### Teknisk datablad

- God herding, selv ved temperaturer ned til -10 °C.
- Svært gode flyteegenskaper
- God bestandighet mot kjemikalier og slitasje
- Egnert for våte og tørre produksjonsområder

#### Bruksformål

Flowfast 202 SL Binder brukes som bindemiddel for gulvbelegg. Det egner seg spesielt godt til glatte gulv (Flowfast System SL). Systemer som bruker Flowfast 202 SL Binder som hovedbindemiddel, må alltid behandles med en Flowfast toppstrøk (f.eks. Flowfast 304). Flowfast 202 SL Binder er et allsidig bindemiddel, men må ikke brukes i områder som er utsatt for kraftig varmtvannsbelastning. I slike situasjoner anbefaler vi Flowfast 203 Hot Binder.

#### Emballasje

Produktet leveres i følgende forpakninger:  
20 kg metallbøtte eller  
180 kg metallfat

#### Tilgjengelig farge

Klar

#### Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

#### Oppbevaring

Oppbevares på et kjølig, tørt sted og i originalemballasjen. Optimal oppbevaringstemperatur er +15 - +20 °C. Maksimal lagringstemperatur er +30 °C.  
Beskyttes mot vær og vind og fuktighet/forurensning.

## Flowfast 202 SL Binder

### Teknisk informasjon

Utseende		Klar, lett uklar væske
Katalysatortilsetningstemperatur	Tilsett Catalyst/Catalyst C2 i vekt-%, avhengig av substratets temperatur.	Ved +30 °C - 1,0 % Ved +20 °C - 2,0 % Ved +10 °C - 4,0 % Ved 0 °C - 5,0 % Ved <0 °C - 5,0 % + Accelerator  Se TDS for Accelerator, kontakt vår tekniske avdeling for ytterligere spørsmål.
for blandet tetthet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm <sup>3</sup>
Viskositets	DIN 53019	~130-170 MPa*s ved 25 °C og 1500*s-1
Bruktid i +20°C		~15 min
Herdetid i +20°C		Støvlørr: etter 1 time Full belastning: etter 2-3 timer Full herding: etter 2-3 timer
Overmalbar ved +20°C		1-6 timer
<b>Teknisk informasjon om herdet produkt</b>		
Forlengelse ved brudd	EN ISO 527	219 % (ved romtemperatur) 4,51 % (ved 0 °C)
Elastisitetsmodul	EN ISO 527	133 MPa (ved romtemperatur) 426 MPa (ved 0 °C)
Shore D Hardhets	EN ISO 868	~54
Shore A Hardhets	EN ISO 868	~95
<b>Påføringsbetingelser</b>		
for omgivelsestemperaturområde		-5 °C - +35 °C Anbefalt
Underlagstemperaturområde		-5 °C - +35 °C (Anbefalt)
for relativ luftfuktighet i omgivelsene		< 93 %
Underlags relativ fuktighets		<93% RF

### Påføringsbetingelser - tillegg

Ved de ovennevnte temperaturene er flyteevenen til resinet optimalisert for best mulig påføringseffekt, og det antatte materialforbruket kan holdes uendret.

Under påføring og innledende herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

I lukkede rom anbefales tvungen ventilasjon med minst 7 ganger luftutskiftning per time.

Ikke påfør materialet i direkte sollys, da dette kan forhindre riktig herding og forårsake problemer med vedheft mellom strøkene.

For å vurdere muligheten for påføring utenfor disse forholdene eller påføringstemperaturer under 0 °C, vennligst kontakt vår tekniske avdeling.

### Forberedelse av underlag

Underlaget må være tørt, rent og fritt for støv og andre forurensninger som kan svekke vedheft. Overflaten må forbehandles mekanisk - f.eks. ved blåsning, sliping, fresing etc. Alle sprekker og skader må repareres før gulvet legges.

Detaljerte krav til underlaget og andre påføringsbetingelser finner du i systemdatabladene og monteringsanvisningene.

For alle Flowfast-primere anbefales det på det sterkeste at det utføres herde- og vedheftstester på underlaget før generell bruk på stedet.

Teknisk datablad

## Flowfast 202 SL Binder

### Blande

Før bruk må Flowfast 202 SL Binder blandes grundig for å oppnå en jevn fordeling av parafinen i produktet.

Tilsett den nødvendige mengden katalysator (C2) - basert på retningslinjetabellen - til resinet og bland med en langsgående drill og spiralvisp. Pass på at det ikke kommer inn luft.

### Forberedelse

Tilsett den nødvendige mengden katalysator til resinet. Bland med en drill med lav hastighet og spiralformet spinner, og pass på at det ikke kommer inn luft.

Overskrid minimum tykkelse på påføringslaget for å få en kontinuerlig, ubrutt resinfilm som sikrer full gjennomherding.

### Påføring

Materialforbruk og påføringsmetode avhenger av hvilket av Flowfast-systemene Flowfast 202 SL Binder brukes til; se de spesifikke systemdatabladene for mer informasjon. Optimal temperatur for påføring av Flowfast 202 SL Binder er mellom 10 °C og 30 °C.

Hvis slitelaget påføres en primer som ikke er belagt med kvartssand, må det påføres primeren innen 4-6 timer for å unngå vedheftsproblemer.

For mer informasjon, se våre generelle retningslinjer for klargjøring og påføring av Flowfast gulvbeskyttelsessystemer.

### Deknings

I gjennomsnitt:

Flowfast 202 SL Binder (1,5 kg/m<sup>2</sup>)

Filler(3,0 kg/m<sup>2</sup>)

### Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøyene med Flowfast Cleaner eller løsemiddel (MEK, aceton) umiddelbart etter påføring, herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

### Garanti

Produkter fra Tremco CPG Norway AS er produsert i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt som har blitt brukt (a) i samsvar med skriftlige instruksjoner fra Tremco CPG Norway AS og (b) på en måte som anbefales av Tremco CPG Norway AS, men som viser seg å være defekt, vil bli erstattet uten kostnad. Tremco CPG Norway AS kan ikke påta seg noe ansvar for informasjonen på denne siden, selv om den er publisert i god tro og antas å være korrekt. Tremco CPG Norway AS forbeholder seg retten til å endre produktspesifikasjoner uten forvarsel, i tråd med selskapets policy om kontinuerlig utvikling og forbedring. Det er et krav at installatøren forsikrer seg om at alle elementer er egnet og compatible før installasjonen påbegynnes, og at samsvar kan oppnås om nødvendig.

### Helse- og sikkerhetstiltak

Flowfast 202 SL Binder er svært brannfarlig; holdes borte fra varme og alle antennelseskilder og må ikke røykes. Røreverket og alt annet elektrisk utstyr som brukes på påføringsstedet må være EX-klassifisert.

Som alle standard MMA-produkter er Flowfast 202 SL Binder forbundet med lukt, sørg for tilstrekkelig ventilasjon og/eller avtrekk.

Teknisk datablad

## Flowfast 202 SL Binder

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet på arbeidsplassen som gjelder for stedet der påføringen utføres.  
For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

### Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS